

**JSS-16**

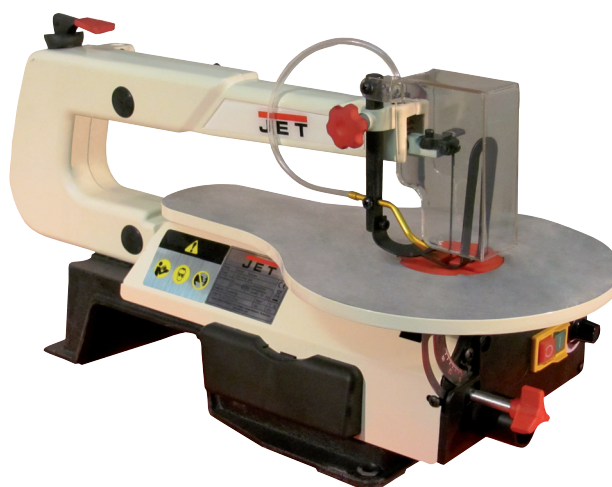
**Лобзиковый станок**

GB  
Operating Instructions

D  
Gebrauchsanleitung

F  
Mode d'emploi

RUS ✓  
Инструкция по эксплуатации



Артикул 10000808M

Walter Meier (Tool) AG, Tämperlistrasse 5, CH-8117 Fällanden, Switzerland  
Вальтер Майер Тул АГ, Темперлиштрассе, CH-8117 Фельланден, Швейцария  
Phone +41 44 806 47 48  
Fax +41 44 806 47 58  
[www.jettools.com](http://www.jettools.com); [jetinfo.eu@waltermeier.com](mailto:jetinfo.eu@waltermeier.com)

Импортер ООО «ИТА-СПб»  
Санкт-Петербург, Складской проезд, д.4а, тел. +7 (812) 334-33-28  
Московский офис ООО «ИТА-СПб»  
Москва, Переведеновский переулок, д.17, тел. +7 (495) 660-38-83  
[www.jettools.ru](http://www.jettools.ru); [info@jettools.ru](mailto:info@jettools.ru)



Уважаемый покупатель,  
Большое спасибо за доверие, которое Вы  
оказали нам, купив станок марки JET!

При составлении этой инструкции особое  
внимание уделялось возможности быстро-  
го освоения Вами станка и обеспечению  
безопасной работы с ним. Пожалуйста, об-  
ратите внимание на ряд указаний, связан-  
ных с изучением и хранением инструкции.

- Перед вводом станка в эксплуатацию  
полностью и внимательно изучите  
данную инструкцию, обратив особое вни-  
мание на указания по технике безопас-  
ности.
- Эта инструкция рассчитана на лиц, об-  
ладающих базовыми техническими зна-  
ниями и навыками обращения с обору-  
дованием, аналогичным описываемому в  
ней станку. Если Вы никогда не работали  
на таком оборудовании, следует обра-  
титься за помощью к лицам, имеющим  
такой опыт.
- Сохраните всю поставляемую вместе со  
станком документацию для возможного  
повторного обращения к ней. Сохраните  
также чек (квитанцию на покупку) для  
возможного предъявления гарантийных  
претензий.
- В случае перепродажи станка или сдачи  
его в аренду передайте вместе с ним  
всю документацию, входящую в объем  
поставки.
- Производитель не несет ответствен-  
ности за любой ущерб, возникающий из-за  
несоблюдения указаний, приведенных в  
инструкции по эксплуатации.

## Содержание

1. Общие указания .....	2
2. Технические характеристики JSS-16 .....	2
3. Комплект поставки.....	2
4. Указания по технике безопасности.....	2
4.1 Внимание: опасность.....	3
4.2 Уровень шума.....	3
5. Описание станка .....	3
6. Транспортировка и пуск в эксплуатацию .....	3
6.1 Транспортировка и установка.....	3
6.2 Монтаж .....	3
6.3 Пуск в эксплуатацию .....	4
7. Работа станка.....	4
7.1 Правильное рабочее положение .....	4
7.2 Обращение с заготовкой при работе.....	4
7.3 Распиливание под углом.....	5
8. Техническое обслуживание .....	5
9. Устранение неисправностей .....	5
10. Поставляемые принадлежности .....	5
Детализовка .....	6
Список деталей.....	7
Список деталей.....	8
Гарантийные обязательства .....	9
Гарантийный талон.....	10
Обзор поставляемого оборудования и оснастки.....	11

В инструкции использованы следующие  
символы для привлечения внимания к  
важной информации:



**Внимание!**  
**Предупреждение об опасности**



**Примечание**  
**Важная дополнительная информация**



**Общие указания**  
**Прочтите все указания и инструкции**



**Применяйте средства защиты органов слуха**



**Используйте защитные очки**



**Применяйте противопылевой респиратор**



**Не подставляйте руки в зону пиления, когда станок работает**



**Опасность механического травмирования!**



## 1. Общие указания

- Станок предназначен для пиления из-  
делий из дерева и подобных материалов,  
а также твердых полимерных материа-  
лов. Нельзя пилить изделия из металла.  
Обработка других материалов недопу-  
стима или может производиться только  
после консультации с представителями  
компании.
- Наряду с указаниями по технике безопас-  
ности, содержащимися в инструкции по  
эксплуатации, и особыми предписаниями  
Вашей страны необходимо принимать во  
внимание общепринятые технические  
правила работы на деревообрабатываю-  
щих станках.
- Каждое отклонение от этих правил при  
использовании рассматривается как не-  
правильное применение и продавец не  
несет ответственность за повреждения,  
произшедшие в результате этого.
- В станке нельзя производить никаких  
технических изменений.
- Ответственность несет только пользова-  
тель.
- Использовать станок только в технически  
исправном состоянии. При работе на  
станке должны быть установлены все за-  
щитные приспособления и крышки.
- Соединительный кабель (или удлинит-  
ель) от автомата защиты и от источника  
электропитания до станка должен быть  
не менее 3x1,5мм<sup>2</sup> (желательно медный,  
трёхжильный, с сечением каждой жилы  
не менее 1,5 мм<sup>2</sup>).
- Станок разрешается эксплуатировать ли-  
цам, которые ознакомлены с его работой,  
техническим обслуживанием и предупре-

ждены о возможных опасностях.

- Данный станок является машиной для  
индивидуального применения, т. е. по  
своим конструктивным особенностям  
и техническим характеристикам станок  
не предназначен для использования на  
производстве.
- Если Вы при распаковке обнаружили по-  
вреждения вследствие транспортировки,  
немедленно сообщите об этом Вашему  
продавцу.
- Не запускайте станок в работу!

## 2. Технические характеристики JSS-16

Напряжение питания	220 В ~1L/N/PE 50Гц
Мощность мотора	90 Вт
Ток	0,6 А
Удлинительный шнур	H05VV-F3G1мм <sup>2</sup>
Защитный предохранитель станка	10 А
Скорость полотна	400-1600 дв./мин.
Длина пильного полотна, штифтовой тип	127мм
Ход пильного полотна	15мм
Макс. высота пропила при 90°	50 мм
Размер стола	410x253 мм
Поворот стола	0°/45° влево
Консоль	406 мм
Диаметр вытяжного штуцера	35 мм
Габариты (ДxШxВ)	650x312x356 (мм)
Масса	15 кг

## 3. Комплект поставки

1. Лобзиковая пила – 1 шт
2. Прозрачная защита лезвия – 1 шт
3. Вентилятор – 1 шт
4. Ключ-шестигранник 4мм – 1 шт
5. Ключ-шестигранник 3мм – 1 шт
6. Комплект из 5 пильных полотен
7. Инструкция по эксплуатации
8. Список деталей



## Примечание:

- Спецификация данной инструкции  
является общей информацией. Данные  
технические характеристики были акту-  
альны на момент издания руководства по  
эксплуатации. Компания WMH Tool Group  
оставляет за собой право на изменение  
конструкции и комплектации оборудова-  
ния без уведомления потребителя.
- Настройка, регулировка, наладка и тех-  
ническое обслуживание оборудования  
осуществляются покупателем.

## 4. Указания по технике безопасности

- Техника безопасности включает в себя  
также соблюдение инструкции по экс-  
плуатации и техническому обслужива-  
нию, предоставленные изготовителем.
- Всегда храните инструкцию, предохраняя  
ее от грязи и влажности, передавайте  
дальнейшим пользователям.
- Ежедневно перед включением станка  
проверяйте функционирование необхо-  
димых защитных устройств.
- Установленные дефекты станка или за-  
щитных устройств необходимо незамед-  
лительно устранить с помощью уполно-  
моченных для этого специалистов.

- Не включайте в таких случаях станок, выключите его из эл. сети.
- Применяйте необходимые согласно предписаниям средства личной защиты.
- Надевайте плотно прилегающую одежду, снимайте украшения, кольца и наручные часы.
- Если у Вас длинные волосы, надевайте защитную сетку для волос или головной убор.
- Для работы с пыльным полотном надевайте рабочие перчатки.
- Перед началом работы проверьте правильное направление зубьев пильного полотна.
- При работе с длинными заготовками используйте соответствующие удлинения стола, роликовые опоры.
- Перед работой удалите из заготовки гвозди и другие посторонние предметы.
- Никогда не используйте станок, если возникли проблемы с выключателем.
- При пилении больших заготовок применяйте соответствующие вспомогательные средства для опоры.
- Следите за тем, чтобы все заготовки были надежно закреплены во время работы, и было обеспечено их безопасное ведение.
- Избегайте обратного удара заготовки.
- При пилении круглых заготовок закрепляйте заготовку от проворачивания.
- Необходимо соблюдать указания о мин. и макс. размерах заготовок.
- Отпиленные, закрепленные заготовки удаляйте только при выключенном моторе и полной остановке пильного полотна.
- Опилки и части заготовок удаляйте только при выключенном станке.
- Не оставляйте без присмотра включенный станок. Всегда выключайте его, прежде чем покинете рабочее место.
- Не перегружайте станок, применяйте его в соответствии с его мощностью.
- Устанавливайте станок таким образом, чтобы оставалось достаточно места для обслуживания станка и для ведения заготовок.
- Следите за тем, чтобы станок был надежно закреплен на ровной поверхности.
- Держите рабочее место свободным от посторонних предметов.
- Обеспечьте хорошее освещение.
- Не используйте станок вблизи горючих жидкостей или газов.
- Следите за соблюдением мер по противопожарной безопасности, например наличие огнетушителя на рабочем месте.
- Не используйте станок во влажных помещениях, не оставляйте его под дождем.
- Следите за тем, чтобы не образовывалась большая концентрация пыли – всегда применяйте соответствующие вытяжные установки.
- Древесная пыль может быть взрывоопасной и опасной для здоровья.
- Работы по электрике станка должны выполняться только электриками.

- Следите за тем, чтобы электропроводка не препятствовала рабочему процессу и, через нее нельзя было споткнуться.
- Удлинительный кабель всегда отматывайте от барабана полностью.
- Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.
- Все работы по установке, монтажу, чистке должны производиться только после выключения станка из сети.
- Поврежденные пильные полотна немедленно заменяйте.



#### 4.1 Внимание: опасность

Даже при правильном использовании станка возникают приведенные ниже опасности.

- Опасность ранения отлетевшими частями заготовок.
- Опасность от шума и пыли. Обязательно надевайте средства личной защиты (защита глаз, ушей и дыхательных путей). Применяйте вытяжные установки!
- Опасность удара током, при несоответствующей прокладке кабеля.

#### 4.2 Уровень шума

- Определяется в соответствии с EN 1807:1999 (допустимые отклонения 4 дБ)  
Уровень акустической мощности (в соответствии с EN 3746):  
На холостом ходу – 79,2 дБ (А)  
Уровень акустического давления (EN 11202):  
На холостом ходу – 72,1 дБ (А)
- Указанные величины – это уровни излучения, которые не обязательно рассматриваются безопасные уровни для работы. Эта информация дается, чтобы позволить пользователю лучше оценить опасности и риски, связанные с эксплуатацией.

### 5. Описание станка

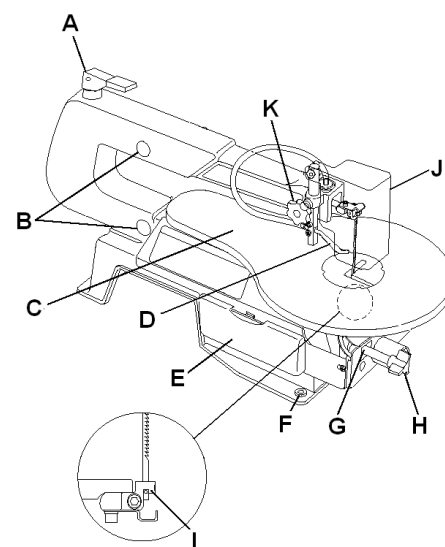


Рис. 1  
А - рукоятка натяжения пильного полотна  
В - крышки подшипников  
С - стол  
D - вентилятор опилок  
Е - место для хранения пильных полотен и ключей

- F - установочные отверстия
- G - косоугольная шкала
- Н - фиксирующая рукоятка угла
- I - нижний держатель лезвия
- J - прозрачная защита лезвия
- K - фиксирующая рукоятка защиты лезвия

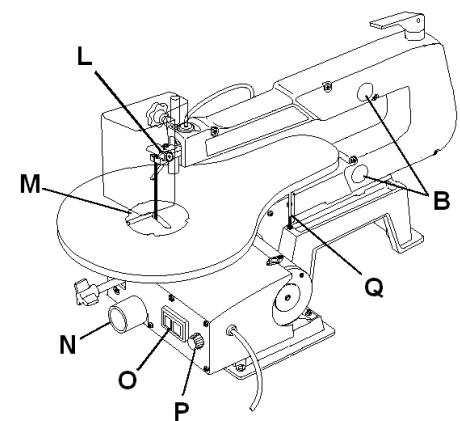


Рис. 2  
L - верхний зажим полотна  
M - вставка стола  
N - соединительный порт для удаления пыли  
O - кнопка ВКЛ/ВЫКЛ  
P - регулятор изменения скорости  
Q - регулировочный винт стола для положения 90°

### 6. Транспортировка и пуск в эксплуатацию

#### 6.1 Транспортировка и установка

- Станок разработан для эксплуатации в закрытых помещениях и должен прочно размещаться на твердой и ровной поверхности. Если необходимо, станок можно прикрутить.
- Для удобства упаковки станок собран не полностью.

#### 6.2 Монтаж

- Общие указания
- Перед проведением монтажно-наладочных работ отключите станок от эл. сети!
- Удалите защитную смазку от ржавчины с помощью мягких растворителей.
- Установите станок на плоскую поверхность.

#### Установка вентилятора опилок

- Установите вентилятор опилок (D, рис. 3) и направьте его на зону пиления.

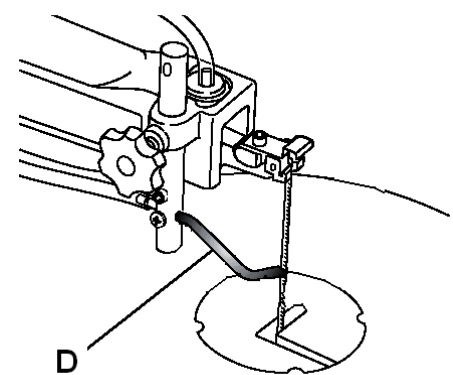


Рис. 3

- Вентилятор опилок поддерживает зону распила в чистоте.

### Установка прозрачной защиты полотна

- Установите прозрачную защиту полотна (J) на вертикальный направляющий штифт.

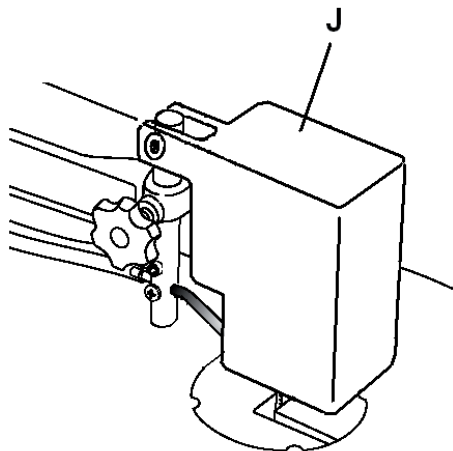


Рис. 4

### Подсоединение устройства для удаления пыли

- Станок имеет 35мм отверстие для удаления пыли (N), куда можно подключить пылесос.

### Замена пыльного полотна

- На станок можно устанавливать пыльные полотна с обычными краями и с краями, которые крепятся на штифты.
- Проверьте пыльное полотно на наличие изъянов (трещины, сломанные зубья, изгибы) перед началом установки. Не используйте бракованные пыльные полотна.
- Зубья пыльного полотна должны быть направлены в направлении распила (вниз).
- Откройте прозрачную защиту лезвия.
- Снимите вставку стола (M)
- Уменьшите натяжение пыльного полотна.
- Рукоятка быстрого снятия натяжения полотна (A) позволяет вам быстро и просто заменить лезвие (рис.5).

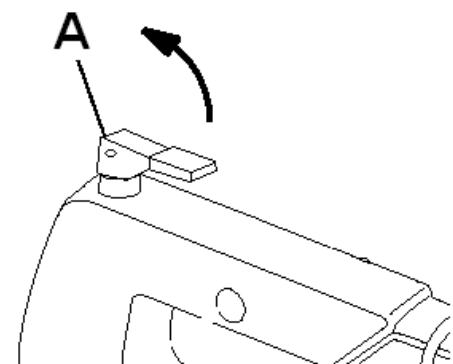


Рис. 5

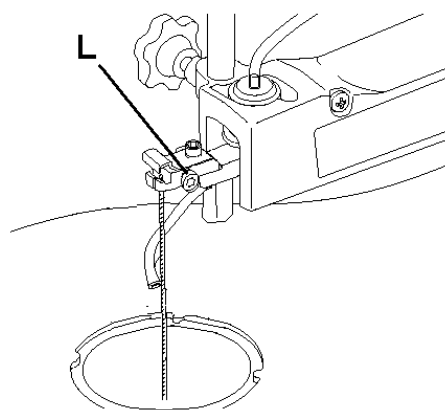


Рис. 6

- Ослабьте винт верхнего держателя лезвия (L) (рис.6) и винт нижнего держателя лезвия (I) (рис.7).

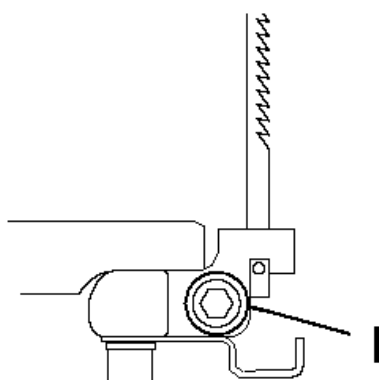


Рис. 7

### Замените лезвие пилы

- Зубья лезвия должны быть направлены в направлении распила (вниз).
- Натяжения режущего полотна можно отрегулировать, повернув рукоятку натяжения.

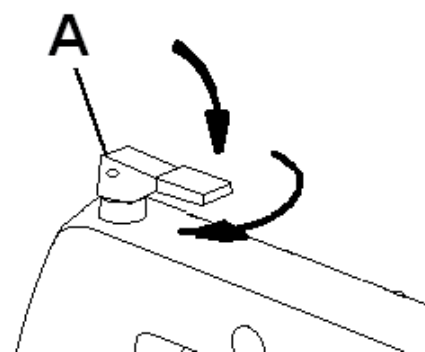


Рис. 8

- Поверните ее по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение (Рис. 8).
- Вставьте обратно вставку стола и прозрачную защиту лезвия.



### Примечание:

- Во время работы станка защита полотна всегда должна быть опущена на рабочую заготовку

### Замена электрощёток мотора

- Контролируйте состояние щеток после 40 часов работы. При длине щетки менее 3 мм ее необходимо заменять. Угольные щетки относятся к быстро изнашивающимся деталям и на них не распространяются гарантийные обязательства компании JET. Артикул заказа JSS16-083.
- Отключите станок от источника питания, отключите ее из розетки.
- Снимите кожуха щеток.
- Замените электрощётки (номер детали Jet: JSS16-083, необходимо 2 штуки).
- Поставьте обратно кожуха щеток.

### Подсоединение эл. питания

- Подключение электропитания и любых используемых удлинительных проводов должно соответствовать тех. требованиям.
- Напряжение электропитания должно соответствовать информации на табличке мотора.
- Подключение электропитания должно иметь 10 А предохранитель.
- Все подключения и ремонтные работы с электрооборудованием должны проводиться только квалифицированными электриками.

### 6.3 Пуск в эксплуатацию

- Вы можете запустить станок при помощи кнопки ВКЛ/ВЫКЛ.
- Машина имеет переменную скорость от 400 до 1600 движений в минуту для распиливания различных материалов.
- Скорость пиления можно выбрать при помощи переключателя скорости (P).

### 7. Работа станка



### Внимание!

#### Всегда соблюдайте правила по техники безопасности и указания инструкции.

- Убедитесь, что прозрачная защита пыли опущена на рабочую заготовку, прежде чем начать распиливание.
- Перед началом работы всегда проверяйте состояние полотна пилы. Работайте только с острым пыльным полотном, без изъянов.

#### 7.1 Правильное рабочее положение

- Перед станком за пределами линии пиления (опасной зоны).

#### 7.2 Обращение с заготовкой при работе

- Используйте подходящий приставной стол и опоры для сложных в обращении рабочих заготовок
- Никогда не распиливайте слишком маленькие заготовки.
- Уберите рабочую заготовку от полотна, прежде чем включить лобзикопилу.

- Медленно подавайте рабочую заготовку к полотну, направляя и надавливая на заготовку по направлению к столу.

### 7.3 Распиливание под углом

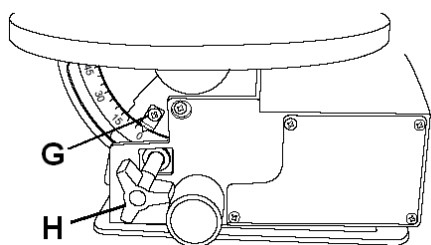


Рис. 9

- Стол может быть повернут на угол между 0° и 45° для пиления.
- Фиксирующая рукоятка (H) должна быть ослаблена для установки угла.
- Поверните стол влево, пока не достигнете желаемого угла на шкале (G).
- Затяните фиксирующую рукоятку перед началом работы машины.

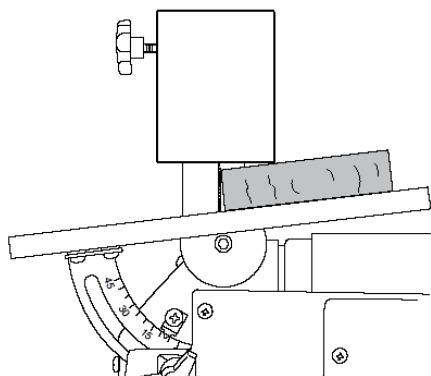


Рис. 10

## 8. Техническое обслуживание

### Общие указания

- Перед проведением работ по техническому обслуживанию, чистке и ремонту отключите станок от эл. сети!
- Ремонтные и сервисные работы по электрической системе может проводить только квалифицированный электрик.
- Регулярно очищайте станок.
- Ежедневно проверяйте исправность функционирования системы удаления пыли.
- Все защитные и охранные приспособления должны быть установлены обратно, как только работы по обслуживанию, очистке или ремонту завершены.
- Учитывайте, что строгальные ножи, обрешетные валы привода движения заготовки, плоские, поликлиновые, клиновые и другие ремни, а также цепи, используемые в конструкции станка, относятся к деталям быстроизнашивающимся (расходные материалы) и требуют периодической замены. Гарантия на такие детали не распространяется. Защитные кожуха, отдельные детали из пластика и алюминия, используемые в конструкции станка, выполняют предохранительные функции.

Замене по гарантии такие детали не подлежат.

- Обращайтесь в сервисную службу по обслуживанию клиентов или подходящий специализированный магазин, если на станке, включая защитные приспособления и пыльные полотна, появятся повреждения или отклонения от нормальной работы.

### Очистка

- Регулярно очищайте корпус машины при помощи мягкой ткани, желательно это делать после каждого использования.
- Если грязь не отходит, используйте мягкую ткань, смоченную в мыльной воде. Никогда не используйте растворители, такие как бензин, алкоголь, раствор аммиака и пр. Эти растворители могут повредить пластиковые детали.

### Смазка

- Смазывайте подшипники рычага после каждых 50 часов эксплуатации.

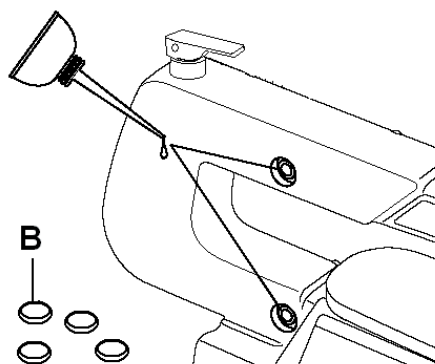


Рис. 11

- Снимите 4 крышки подшипников (B).
- Нанесите большое количество легкой смазки (SAE 20).
- Поставьте обратно крышки подшипников.

## 9. Устранение неисправностей

### не запускается мотор

- нет электричества – проверьте питание и предохранители;
- неисправный выключатель, мотор или шнур – проконсультируйтесь с электриком;
- износились щетки мотора – замените щетки;

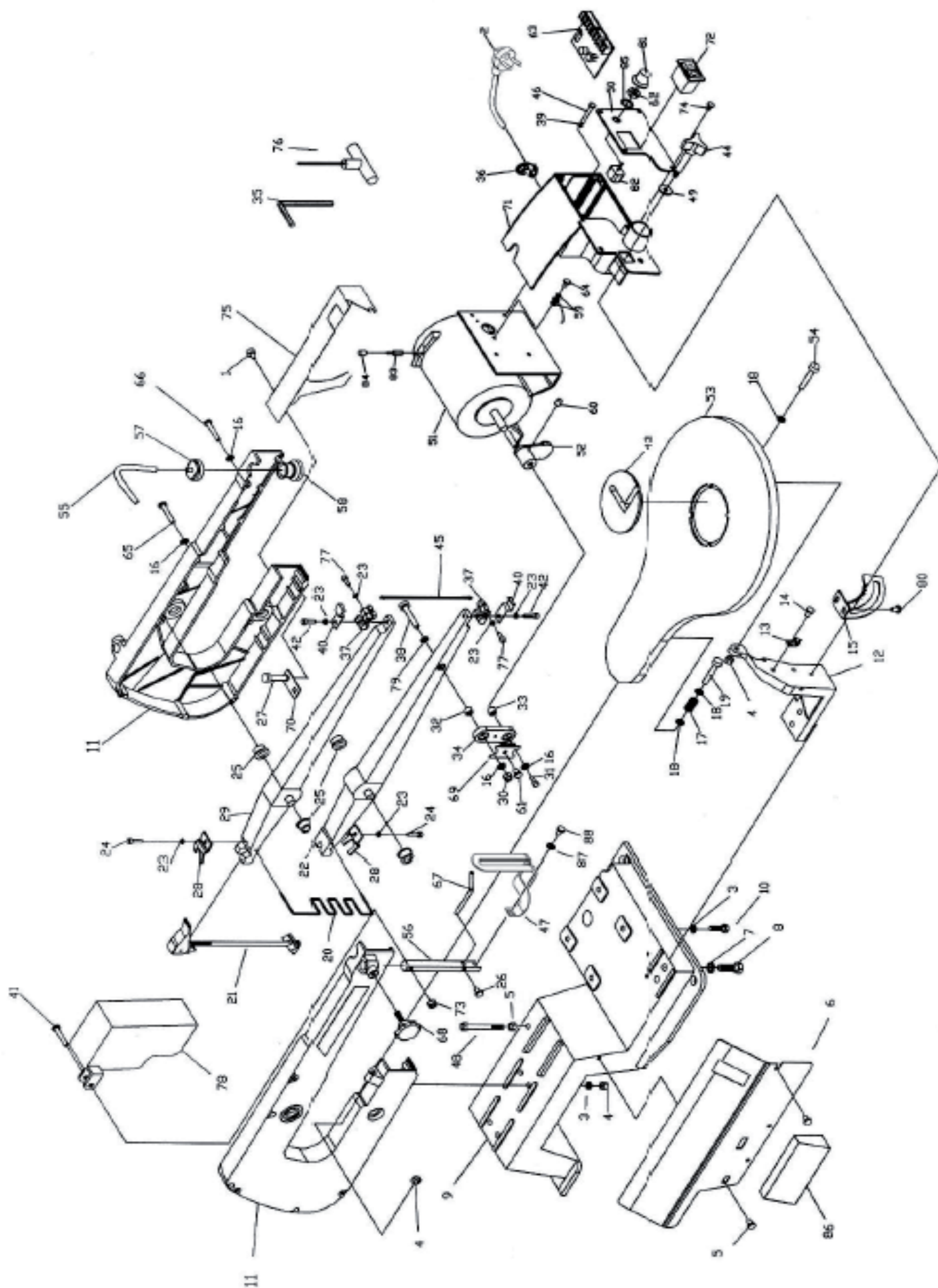
### станок слишком сильно вибрирует

- станок стоит на неровной поверхности – выровняйте основание для станка;
- повреждено пыльное полотно – немедленно замените пыльное полотно;
- неперпендикулярный распил – неправильная установка ограничителя угла;
- плохая поверхность распила – используется неподходящее пыльное полотно;
- на пыльном полотне скопилась смола – тупое пыльное полотно, неоднородность рабочей заготовки.

## 10. Поставляемые принадлежности

- Артикул 10000809 – комплект из 5 режущих полотен.

# Детализировка



# Список деталей

№	Артикул	Обозначение	Размер	Кол-во
1	JSS16-001	болт	ST4.2X10	1
2	JSS16-002	шнур электропитания	230V	1
	JSS16-002U	шнур электропитания	230V-UK	1
3	JSS16-003	шайба	6	4
4	JSS16-004	шестигранная гайка	M6	1
5	JSS16-005	шестигранная гайка	M5	2
6	JSS16-006	крышка		1
7	JSS16-007	шайба	8	4
8	JSS16-008	болт под шестигранный ключ	M8X25	4
9	JSS16-009	основание		1
10	JSS16-010	болт под шестигранный ключ	M6X20	4
11	JSS16-011	консоль		1
12	JSS16-012	опора стола		1
13	JSS16-013	индикатор		1
14	JSS16-014	болт	M6X12	1
15	JSS16-015	крепёжная скоба		1
16	JSS16-016	шайба	5	2
17	JSS16-017	пружина		1
18	JSS16-018	плоская шайба	6	2
19	JSS16-019	болт под шестигранный ключ	M6X40	1
20	JSS16-020	пружина		1
21	JSS16-021	болт для регулировки натяжения		1
22	JSS16-022	качающийся рычаг (снизу)		1
23	JSS16-023	шайба	4	2
24	JSS16-024	болт под шестигранный ключ	M4X10	2
25	JSS16-025	опорный фланец		4
26	JSS16-026	болт	M5X6	2
27	JSS16-027	болт с круглой головкой	M6X25	2
28	JSS16-028	фиксатор		2
29	JSS16-029	качающийся рычаг (сверху)		1
30	JSS16-030	шестигранная гайка	M5	2
31	JSS16-031	болт под шестигранный ключ	M5X20	2
32	JSS16-032	подшипник		1
33	JSS16-033	подшипник		1
34	JSS16-034	соединительная деталь		1
35	JSS16-035	универсальный гаечный ключ		1
36	JSS16-036	зажим		1
37	JSS16-037	приспособление для крепления пильного полотна		2
38	SS16-038	болт под шестигранный ключ	5X25	2
39	SS16-039	шайба		
40	SS16-040	крепёжная планка		2
41	JSS16-041	болт	M5X25	2
42	JSS16-042	болт под шестигранный ключ	M4X16	2
43	JSS16-043	вставка стола		1
44	JSS16-044	маховичок		1
45	JSS16-045	ленточное полотно		1
46	JSS16-046	болт	M4X16	4
47	JSS16-047	прижим		1
48	JSS16-048	болт		2
49	JSS16-049	плоская шайба	6	2
50	JSS16-050	крышка переключателя		1
51	JSS16-051	двигатель	230V	1
52	JSS16-052	эксцентрик		1
53	JSS16-053	стол		1
54	JSS16-054	болт под шестигранный ключ	M6X35	2

# Список деталей

№	Артикул	Обозначение	Размер	Кол-во
55	JSS16-055	полихлорвиниловая трубка		1
56	JSS16-056	опорный шток		1
57	JSS16-057	крепление гофрированной трубки		1
58	JSS16-058	гофрированная трубка		1
59	JSS16-059	зубчатая шайба	4	4
60	JSS16-060	установочный винт	M8X8	1
61	JSS16-061	болт	ST4.2X8	1
62	JSS16-062	низкая гайка	M10	1
63	JSS16-063	схемная плата	230V	1
64	JSS16-064	болт	M4X6	2
65	JSS16-065	болт	M5X35	2
66	JSS16-066	болт	M5X30	2
67	JSS16-067	корпус вентилятора		1
68	JSS16-068	маховичок		1
69	JSS16-069	роликовая направляющая		1
70	JSS16-070	крепёжная пластина		1
71	JSS16-071	корпус переключателя		1
72	JSS16-072	сетевой выключатель	230V	1
73	JSS16-073	шестигранная гайка	M5	2
74	JSS16-074	болт	ST4.2X13	4
75	JSS16-075	крышка сигнальной пластины		1
76	JSS16-076	универсальный гаечный ключ	3MM	1
77	JSS16-077	болт под шестигранный ключ	M4X16	2
78	JSS16-078	пильное полотно		1
79	JSS16-079	плоская шайба	5MM	2
80	JSS16-080	болт	M5X8	2
81	JSS16-081	переключатель скорости		1
82	JSS16-082	резистор		1
83	JSS16-083	щётка		2
84	JSS16-084	крепление щётки		2
85	JSS16-085	шайба	M10	1
86	JSS16-086	корпус пильного полотна		1
87	JSS16-087	шайба	5	1
88	JSS16-088	болт под шестигранный ключ	M5x10	1
89	JSS16-089	прижим в сборе (47,87, 88)		1



# Гарантийные обязательства\*

1. Гарантийный срок 2 года исчисляется с даты продажи. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.
2. Настоящая гарантия Поставщика даёт право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.
3. Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.
4. В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: фирменного гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии документов, удостоверяющих покупку (кассовый или товарный чек, накладная).
5. **Гарантия не распространяется на:**
  - сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подшвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей / аксессуаров);
  - устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
  - быстроизнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса. Замена их является платной услугой;
  - оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
  - шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.
6. **Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:**
  - при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
  - при внешних механических повреждениях оборудования;
  - при возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
  - при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений (см. главу «Техника безопасности»);
  - при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
  - при попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;
  - при возникновении недостатков и поломок вследствие непроведения планового технического и профилактического обслуживания, чистки и смазки оборудования, предписанных инструкцией по эксплуатации, самостоятельного внесения конструктивных изменений.
7. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.
8. Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.
9. Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.
10. По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования.
11. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

\*Нижеуказанные обязательства имеют общий характер и относятся ко всему ассортименту оборудования. Подробные Гарантийные обязательства для каждой модели оборудования, учитывающие ее особенности, отображены в соответствующих инструкциях по эксплуатации.

ООО «ИТА-СПб», 192289, Санкт-Петербург, Складской проезд, д.4а  
Тел./факс +7 (812) 334-33-28, e-mail: service@jettools.ru  
www.jettools.ru

WMH TOOL GROUP  
walter  
meier

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель оборудования \_\_\_\_\_







Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Торговая организация \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Подпись продавца  
МП

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Претензий к комплектности и внешнему виду не имею

\_\_\_\_\_  
Подпись покупателя

Дата покупки \_\_\_\_\_

Гарантийный талон имеет юридическую силу, если он заверен обеими сторонами: на нем имеется печать и подпись организации продавца и подпись покупателя. Стороны соглашаются с содержанием и условиями этого документа.

Гарантийный ремонт оборудования  
индивидуального применения, постгарантийный  
ремонт и обслуживание оборудования

Гарантийный и постгарантийный ремонт  
и техническое обслуживание  
промышленного оборудования

Сервисная станция «ИТА-Стройинком»  
Москва, ул. Алабяна, д.10, корп.2  
Ст. м. Сокол  
(499) 198-75-56



Сервисная станция «Северо-Запад»  
Санкт-Петербург, Складской пр., 4а  
Ст. м. Обухово  
(812) 334-33-28

Сервисный центр ТЦ «Инструмент»  
Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47  
Ст. м. Кировский завод  
(812) 702-01-87

Сервисная станция «ИТА-Ростов»  
Ростов-на-Дону, ул. 2-ая Кольцевая, д. 93/24,  
Выставочный зал JET  
(863) 236-12-12, 236-12-27

По всем вопросам гарантии, технического и сервисного обслуживания и консультаций по работе оборудования  
обращайтесь к Вашему продавцу

Центральная сервисная служба в Москве - service@jettools.ru

Региональный представитель по Уральскому и Сибирскому Федеральному Округу info-ural@jettools.ru

Региональный представитель по Южному Федеральному Округу info-iug@jettools.ru

# Обзор поставляемого оборудования и оснастки

ДЕРЕВООБРАБОТКА					
<b>Станки индивидуального применения</b> 	<b>Профессиональные и промышленные станки</b>  				
	 Пиление	 Комбинированные станки	 Пазовальные станки		
	 Кромко-облицовочные станки	 Токарная обработка	 Вытяжные установки		
	 Фугование и рейсмусование	 Шлифование	 Заточка инструмента		
<b>Расходные материалы и принадлежности</b> 	 Фрезерование	 Сверильно-присадочные станки	 Сверление		
МЕТАЛЛООБРАБОТКА					
<b>Станки индивидуального применения</b> 	<b>Профессиональные и промышленные станки</b>   				
	 Ленточнопильные станки	 Фрезерные станки			
	 Токарные станки	 Шлифовальные станки			
<b>Расходные материалы и принадлежности</b> 	 Сверильные станки	 Станки для обработки листа, профиля			
ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		JET		ТИСКИ И КУВАЛДЫ	WILON
 Тали цепные ручные	 Лебёдки	 Домкраты	 Струбцины	 Кувалды	
 Электротали	 Каретки	 Краны и стропы	 Стропы Стяжные ремни	 Тиски	



ООО «ИТА-СПб»  
192289 Санкт-Петербург  
Складской пр., 4а  
[www.jettools.ru](http://www.jettools.ru)